

(Continua) Area metrologica "Lunghezza"

Settore / Calibration field (SLN-09) Campioni di rotondità										
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i> (6)		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>			
				U_1	U_2					
Campioni sferici	Scostamento dalla rotondità	Diametro di misura: da 1,5 mm a 300 mm Massa del misurando: fino a 30 kg Temperatura: (20 ± 1) °C	RONt	fino a 2 µm	0,09 µm		Metodo interno. Taratura per contatto	A		
				da 2 µm a 40 µm	0,09 µm	0,01 · P				
				da 40 µm a 200 µm	0,32 µm	0,01 · P				
				da 200 µm fino a 1000 µm	0,84 µm	0,01 · P				
Campioni cilindrici esterni/ interni			RONt	fino a 2 µm	0,10 µm				Metodo interno. Taratura per contatto	A
				da 2 µm a 40 µm	0,10 µm	0,01 · P				
				da 40 µm a 200 µm	0,32 µm	0,01 · P				
				da 200 µm fino a 1000 µm	0,84 µm	0,01 · P				
Campioni a guizzo			RONt	fino a 2 µm	0,13 µm				Metodo interno. Taratura per contatto	A
				da 2 µm a 40 µm	0,13 µm	0,01 · P				
				da 40 µm a 200 µm	0,32 µm	0,01 · P				
				da 200 µm fino a 1000 µm	0,84 µm	0,01 · P				

⁵ Si indica con *RONt* la distanza picco-valle dello scostamento dalla rotondità (ISO 12181-1:2011).

⁶ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con *P* il valore dello scostamento dalla rotondità, espresso in micrometri.