



CATALOGO
DELLE TARATURE 2020.1



ITALIAN VERSION

ESPERIENZA, COMPETENZA, COMPETITIVITÀ. DA 30 ANNI.

La nostra società nasce nel 1992 come dealer in Toscana per la distribuzione di macchine e strumenti di misura; sono gli anni in cui nelle aziende si inizia a parlare di certificazione dei sistemi qualità e sorge la necessità di eseguire la conferma metrologica per la strumentazione di misura.

Con tempestività e lungimiranza, siamo stati capaci di cogliere fin da subito questa nuova esigenza dell'industria: nel 1996 viene costituito il laboratorio di taratura e nel 2001 otteniamo l'accreditamento come Centro SIT n. 142 e nel 2011, con il subentro di ACCREDIA quale Ente Unico Nazionale di accreditamento e certificazione, quale Centro LAT n. 142.

Oggi eseguiamo tarature per oltre 100 tipologie di strumenti nei più disparati settori industriali. Ciò è reso possibile dall'esperienza e dalla professionalità di 22 addetti, in una perfetta sinergia di incarichi e competenze, e dei due soci fondatori, i fratelli Alessandro e Simone Landucci, che in azienda operano rispettivamente in area commerciale e tecnica.

In oltre 20 anni di attività come laboratorio metrologico di taratura, abbiamo incessantemente perseguito gli obiettivi della qualità e dell'ottimizzazione di tutti i processi di lavorazione, sapendo intuire e realizzare, sempre in vantaggio sui tempi, le innovazioni e i perfezionamenti che un mercato così complesso richiede, in un'ottica di continuo miglioramento e di costante attenzione alle esigenze dei Clienti.

POLITICA DELLA QUALITA'

S.D.M. Measuring Instruments, in linea con la propria filosofia aziendale basata sulla capacità di adeguarsi alle esigenze di mercato, si impegna a perseguire i requisiti della norma UNI EN ISO 9001:2015 e della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018, per identificare e soddisfare le esigenze attese dei propri clienti e delle parti interessate rilevanti, per ottenere vantaggi competitivi e conseguire, conservare e migliorare le prestazioni e le capacità tecniche e organizzative.

Tutto questo nelle migliori condizioni di imparzialità e riservatezza possibili per il contesto in cui si opera. Il Sistema di Gestione per la Qualità inoltre è improntato su un approccio risk - based thinking che consente all'organizzazione di determinare i fattori che potrebbero generare deviazioni dei processi rispetto alle norme e di mettere in atto controlli preventivi per minimizzare gli effetti negativi e cogliere al meglio le opportunità offerte dal mercato.

Questa Politica per la Qualità nasce quindi come impegno della Direzione, anche attraverso l'operato di tutto il personale, nel migliorarsi continuamente nei seguenti ambiti: - Il soddisfacimento continuo delle esigenze dei propri clienti e delle parti interessate rilevanti per il sistema di gestione della Qualità - Il soddisfacimento continuo dei requisiti tecnici di servizio - Il miglioramento continuo delle competenze dei propri collaboratori - Il miglioramento continuo delle proprie prestazioni, ottimizzando i processi interni. - Lo sviluppo di nuovi servizi accreditati e non accreditati.

Sulla base dei principi fin qui esposti, sono definiti obiettivi, dettagliati in appositi documenti, che vengono monitorati in occasione dei riesami annuali da parte della direzione, al fine di migliorare continuamente l'efficacia del sistema di gestione per la Qualità.

Le aree di interesse di tali obiettivi sono: - La rispondenza alle esigenze del cliente - La rispondenza ai requisiti tecnici - La competenza del personale - Lo sviluppo continuo di metodologie e attrezzature Per raggiungere gli obiettivi prefissati la direzione di S.D.M. Measuring Instruments pone il suo impegno.

INDICE – ELENCO DELLE ATTIVITA'

Descrizione	Pag.
ALESAMETRI	8
ALTIMETRI	9
ANELLI FILETTATI	9
ANELLI LISCI	10-11
ANELLI SCANALATI	11
APPARECCHI CONTROLLO COMPARATORI	11
ASTE DI AZZERAMENTO	12
AZZERATORI PRESET	12
BARRE SENO	12
BECCHI PER COMPATTATORI	12
BILANCE	13
BLOCCHETTI ANGOLARI	13
BLOCCHETTI PIANO PARALLELI	14-15
CALBRATORI DI TEMPERATURA	16
CALIBRI A CORSOIO	16
CALIBRI A FORCELLA	16
CALIBRI A PETTINE	17
CALIBRI PER SALDATURE	17
CALIBRI PER CONI	17
CAMPIONI A GRADINI	18
CAMPIONI DI RUGOSITA'	18
CAMPIONI A SOLCHI	18
CAMPIONI DI DUREZZA	19
CAPRUGGINI PER FILETTATURA	19
ASTE PER CAPRUGGINI	19
CAMPIONI REGOLABILI/TARAL	19
CELLE DI CARICO	19
CELLE CLIMATICHE	20
CELLE TORSIOMETRICHE	20
CENTRATORI TRIDIMENSIONALI	20
CERCAFUGHE	20
CHIAVI, CACCIAVITI E AVVITATORI DINAMOMETRICI	21
COMPARATORI AD ASTA E A LEVA	21
COMPARATORI A BRACCI INTERNI ED ESTERNI	21
COMPARATORI SU BASETTA	22
CRONOMETRI	22
DIAMETROMETRI	22
DINAMOMETRI	22-23
DISTANZIOMETRI	23

DUROMETRI	24
FLESSOMETRI	24
FORCELLE LISCE	25
FORNI	25
GONIOMETRI	25
IGROMETRI	26
LIVELLE	26
MANOMETRI	26
GRUPPI MANOMETRICI	27
MICROMETRI DI PROFONDITA'	27
MICROMETRI PER ESTERNI	27-29
MICROMETRI PER INTERNI	29-30
MISURATORI DI PRESSIONE DIFFERENZIALE	30
MISURATORI MONOASSIALI	31
MISURATORI UNIMASTER TESA	31
MULTIMETRI	31
MOLTIPLICATORI DI COPPIA	31
ODOMETRI	31
PIANI DI RISCONTRO	32
PINZE AMPEROMETRICHE	32
PRISMI E PARALLELE	32
PROIETTORI DI PROFILI	32
PROFONDIMETRI	33
QUADRETTATORI	33
RAGGIMETRI	33
RIGHE A FILO	33
RIGHE GRADUATE	33
RIGHE LINEARI DI CONTROLLO	34
RIGHE OTTICHE	34
ROTELLE METRICHE	34
RUGOSIMETRI	34
SETACCI	35
SFERE CALIBRATE	35
SPESSIMETRI A COMPARATORE	35
SPESSIMETRI PER RIVESTIMENTI	35
SPESSIMETRI AD ULTRASUONI	35
SPESSIMETRI A LAMINE	36
SPESSIMETRI CONICI	36
SPESSORI CALIBRATI	36
SPINE CILINDRICHE	37
SQUADRE/CILINDRI DI CONTROLLO	37
STATIVI PORTA COMPARATORE	38
TRASDUTTORI DI LUNGHEZZA	38
TRASDUTTORI DI PRESSIONE	38

TACHIMETRI	38
TAMPONI FILETTATI	39
TAMPONI LISCI	40-42
TAMPONI MULTIDIAMETRO	42
TAMPONI PER CHIAVETTE	42
TAMPONI SCANALATI	43
TERMOMETRI	43
TERMOIGROMETRI	44
TERNE DI FILI CALIBRATI	44
VETRI OTTICI DI INTERFERENZA	45
VETRINI GRADUATI	45
VUOTOMETRI	45
VITI MICROMETRICHE	45
DESCRIZIONE DEL SERVIZIO STANDARD	46

ALESAMETRI A SCARPA AUTOCENTRANTE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 1.1	Alesometro



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.1	Alesometro

NOTE: L'alesometro viene tarato in abbinamento al comparatore fornito a corredo che funziona da visualizzatore. Il prezzo sopra indicato è riferito a ogni singolo alesometro. I prezzi relativi alle serie di due o tre alesometri sono da considerarsi validi quando fanno parte di una singola confezione.

Kit di 3 alesometri



ALESAMETRI A SFERA TAGLIATA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 1.2	Alesometro



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.2	Alesometro

NOTE: I prezzi sopra indicati sono riferiti ad una singola testa a sfera tagliata tarata in abbinamento con l'alesometro e ad unità di visualizzazione (comparatore o trasduttore). Per le teste di misura supplementari tenere in considerazione lo stesso prezzo per ciascuna.



Testa di misura a sfera tagliata



ALESAMETRI A TAMPONE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 1.3	Alesometro



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.3	Alesometro

NOTE: I prezzi sopra indicati sono riferiti ad una singola testa a sfera tagliata tarata in abbinamento con l'alesometro e ad unità di visualizzazione (comparatore o trasduttore). Per le teste di misura supplementari tenere in considerazione lo stesso prezzo per ciascuna.



Testa di misura a tampone



DA SAPERE SULLA TARATURA DEGLI ALESAMETRI

L'alesometro è uno strumento che misura per comparazione, quindi per il suo utilizzo deve essere azzerato su un anello di riscontro. La verifica della taratura dell'alesometro ai prezzi di cui sopra non include la verifica della taratura del relativo anello di azzeramento, per il quale vedere la sezione anelli di azzeramento. La verifica degli alesometri avviene utilizzando il sistema di visualizzazione a corredo con gli alesometri stessi, comparatore analogico, comparatore digitale o visualizzatore a colonna che sia. Qualora ci pervenisse l'alesometro senza il proprio visualizzatore, verrà eseguita la verifica utilizzando un nostro sistema di visualizzazione di alta precisione.

ALTIMETRI - TRUSCHINI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 75.1	Altimetro 0 – 300 mm
RDT 75.3	Altimetro 0 – 600 mm
RDT 75.4	Altimetro 0 – 1000 mm
RDT 75.5	Altimetro 0 – 1500 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 17.1	Altimetro 0 – 300 mm
LAT 17.2	Altimetro 0 – 600 mm
LAT 17.3	Altimetro 0 – 1000 mm



ANELLI FILETTATI CILINDRICI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

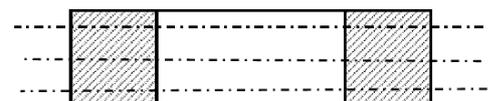
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 3.1	Anello filettato – Oltre 3 fino a 20 mm
RDT 3.2	Anello filettato – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 3.3	Anello filettato – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 3.4	Anello filettato – Oltre 75 fino a 150 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.50	Anello filettato – Da 3 fino a 120 mm

NOTE: I prezzi sopra indicati si riferiscono ad un solo anello, quindi il **Passa oppure il Non Passa**. La taratura degli anelli filettati P oppure NP prevede la verifica di n. 3 diametri a tre altezze diverse, **per un totale di n. 3 misure diametrali**. Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili, ma vanno espressamente richiesti.



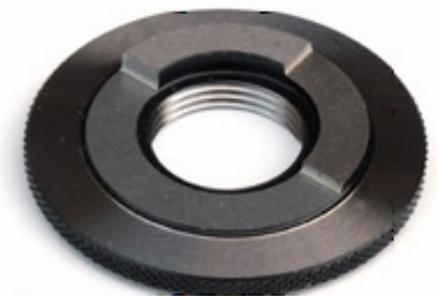
n. 3 Misure diametrali a tre altezze diverse

ANELLI FILETTATI CONICI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 3.6	Anello filettato – oltre 3 fino a 20 mm
RDT 3.7	Anello filettato – oltre 20 fino a 50 mm
RDT 3.8	Anello filettato – oltre 50 fino a 75 mm
RDT 3.9	Anello filettato – oltre 75 fino a 150 mm

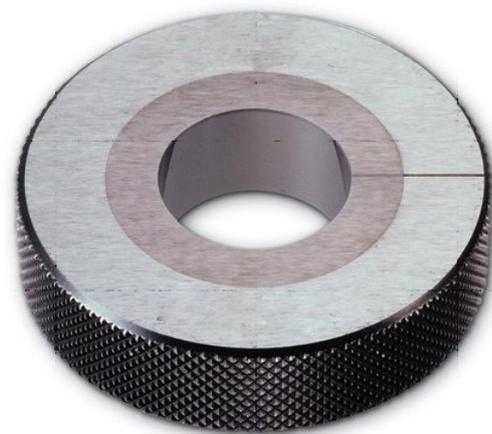
NOTE: I prezzi sopra indicati sono riferiti a filettature coniche tipo NPT; NPTF e NGT. Filettature diverse non sono al momento eseguibili presso il nostro centro di taratura.



ANELLI LISCI CILINDRICI DI AZZERAMENTO

RAPPORTO DI TARATURA

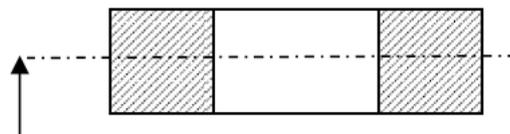
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 4.1	Anello liscio – Oltre 1,5 fino a 20 mm
RDT 4.2	Anello liscio – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 4.3	Anello liscio – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 4.4	Anello liscio – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 4.5	Anello liscio – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 4.6	Anello liscio – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 4.7	Anello liscio – Oltre 200 fino a 250 mm
RDT 4.81	Anello liscio – Oltre 250 fino a 300 mm
RDT 4.91	Anello liscio – Oltre 300 fino a 600 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.31	Anello liscio – Da 5 a 250 mm

NOTE: La taratura degli anelli lisci cilindrici di azzeramento prevede la verifica di n. 1 diametro in corrispondenza della linea di fede sulla mezzeria dello spessore dell'anello, **per un totale di n. 1 misura diametrale**. Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili, ma vanno espressamente richiesti.



Verifica di n. 1 diametro sulla mezzeria

ANELLI LISCI CILINDRICI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 4.8	Anello liscio – Oltre 1,5 fino a 20 mm
RDT 4.9	Anello liscio – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 4.10	Anello liscio – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 4.11	Anello liscio – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 4.12	Anello liscio – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 4.13	Anello liscio – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 4.14	Anello liscio – Oltre 200 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

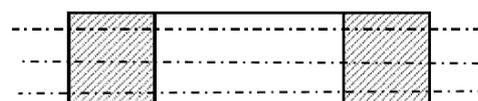
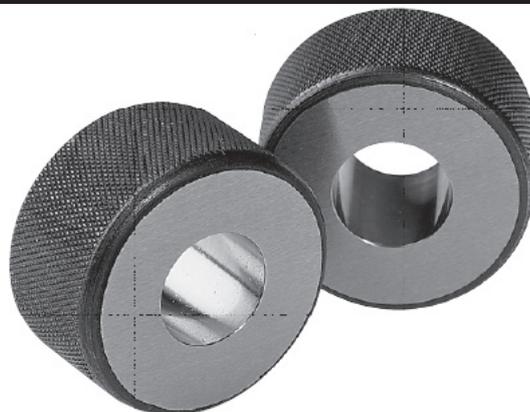
CODICE	DESCRIZIONE
LAT 1.4	Anello liscio da 5 a 250 mm

NOTE: I prezzi sopra indicati si riferiscono ad un solo anello, quindi il **Passa oppure il Non Passa**. La taratura degli anelli lisci cilindrici Passa oppure Non Passa prevede la verifica di n.3 diametri a tre altezze diverse, **per un totale di n. 3 misure diametrali**. Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili, ma vanno espressamente richiesti.

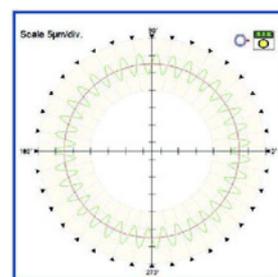
In opzione

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 208.1	Controllo della rotondità



Verifica di n. 3 diametri a 3 altezze diverse



ANELLI LISCI CONICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 5	Anello liscio conico

NOTE: Il prezzo sopra indicato consiste nella caratterizzazione di un massimo di n. 4 quote dimensionali con CMM ZEISS, come Angolo, punto cono, diametro max e diametro minimo, si rende sempre necessario l'invio di un disegno tecnico oppure un vecchio certificato e/o rapporto di taratura del costruttore. Caratteristiche da controllare, diverse da quelle sopra descritte, vanno espressamente richieste e condivise.

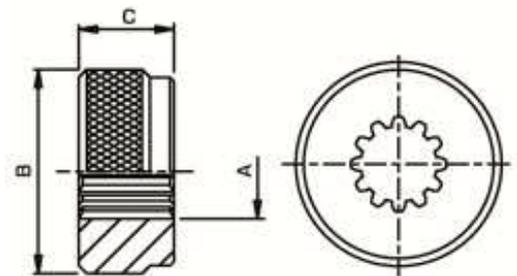


ANELLI SCANALATI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 5.1	Anello scanalato – Passa oppure Non Passa

NOTE: Il prezzo sopra indicato consiste nella caratterizzazione del diametro con rulli ed è possibile solo per anelli scanalati aventi denti a fianchi dritti e non ad elica, si rende sempre necessario l'invio di un disegno tecnico oppure un vecchio certificato e/o rapporto di taratura del costruttore.



APPARECCHI PROVA COMPARATORI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 5.5	Apparecchio controllo comparatori



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 27	Apparecchio controllo comparatori

NOTE: Viene eseguita la verifica della vite micrometrica.



ASTE DI AZZERAMENTO PER MICROMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 9.1	Asta di azzeramento – Fino a 100 mm
RDT 9.2	Asta di azzeramento – Oltre 100 fino a 200 mm
RDT 9.3	Asta di azzeramento – Oltre 200 fino a 300 mm
RDT 9.4	Asta di azzeramento – Oltre 300 fino a 400 mm
RDT 9.5	Asta di azzeramento – Oltre 400 fino a 500 mm
RDT 9.6	Asta di azzeramento – Oltre 500 fino a 675 mm
RDT 9.7	Asta di azzeramento – Oltre 675 fino a 1000 mm

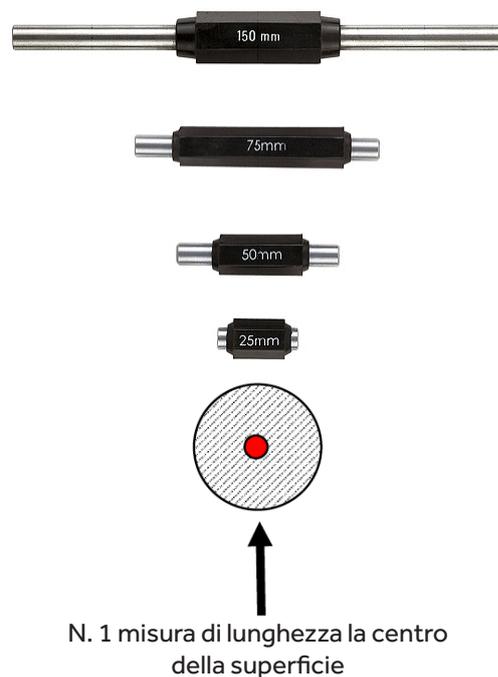


CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 2.21	Asta di azzeramento – Fino a 100 mm
LAT 2.3	Asta di azzeramento – Oltre 100 fino a 200 mm
LAT 2.4	Asta di azzeramento – Oltre 200 fino a 300 mm
LAT 2.5	Asta di azzeramento – Oltre 300 fino a 400 mm
LAT 2.6	Asta di azzeramento – Oltre 400 fino a 675 mm

NOTE: La taratura delle aste di azzeramento prevede la caratterizzazione della lunghezza attraverso n. 1 misure al centro della superficie dell'asta di azzeramento **per un totale di n.1 misure di lunghezza.**

Su aste aventi le due superfici di contatto parallele tra di loro e non raggiate è possibile la caratterizzazione della lunghezza in maniera diversa, fino ad un massimo di n. 5 misurazioni di lunghezza diverse definendo la variazione di lunghezza.



AZZERATORI - PRESET

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 65	Comparatore – Azzeratore preset



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 65	Comparatore – Azzeratore preset



BARRE SENO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT10	Barra Seno

NOTE: Il prezzo sopra indicato consiste nella caratterizzazione dell'interasse fra i rulli e la verifica della planarità del piano. lunghezza.



BECCHI PER COMPATTATORI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 11	Becchi per compattatore a coppia



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 3.0	Becchi per compattatore a coppia

NOTE: La verifica dei becchi per compattatore consiste nella verifica spessore al centro + verifica planarità.

BILANCE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 12.1	Bilancia – fino a 50 Kg
RDT 12.2	Bilancia – Oltre 50 fino a 150 Kg
RDT 12.3	Bilancia – Oltre 150 fino a 350 Kg
RDT 12.4	Bilancia – Oltre 350 fino a 1000 Kg
RDT 12.5	Bilancia – Oltre 1000 fino a 2000 Kg
RDT 12.6	Bilancia – Oltre 2000 fino a 3000 Kg
RDT 12.7	Bilancia – Oltre 3000 fino a 4000 Kg



NOTE: La verifica delle bilance oltre i 1000 Kg viene eseguita utilizzando masse campione fino a 1000 kg e utilizzando una zavorra per la progressione fino al fondo scala.

BLOCCHETTI ANGOLARI

RAPPORTO DI TARATURA

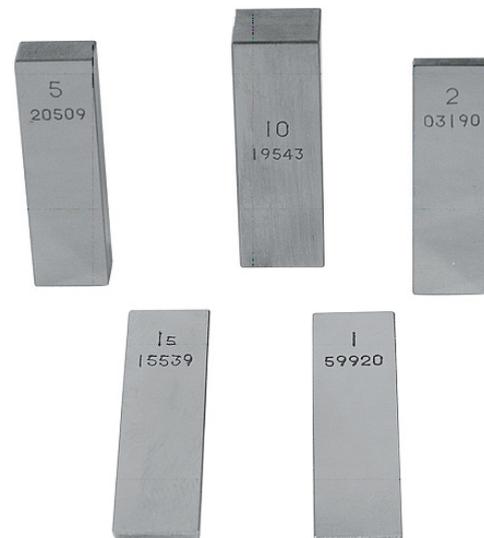
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 13.1	Blocchetto angolare
RDT 13.2	Blocchetto angolare – Serie da 2 fino a 5 blocchetti
RDT 13.3	Blocchetti angolari – Serie oltre 5 fino a 10 blocchetti



BLOCCHETTI PIAN PARALLELI FINO A 100 MM

RAPPORTO DI TARATURA

Descrizione	Codice	D1	Codice	D2
Blocchetto singolo	RDT 14.27		RDT 14.40	
Serie da 2 fino a 3 pz.	RDT 14.01		RDT 14.05	
Serie da 4 fino a 5 pz.	RDT 14.02		RDT 14.06	
Serie da 6 fino a 10 pz.	RDT 14.03		RDT 14.07	
Serie da 11 fino a 15 pz.	RDT 14.04		RDT 14.08	
Set da 9 pz.	RDT 14.28		RDT 14.41	
Set da 10 pz.	RDT 14.29		RDT 14.42	
Set da 32 pz.	RDT 14.30		RDT 14.43	
Set da 46 pz.	RDT 14.31		RDT 14.44	
Set da 47 pz.	RDT 14.32		RDT 14.45	
Set da 76 pz.	RDT 14.33		RDT 14.46	
Set da 79 pz.	RDT 14.34		RDT 14.47	
Set da 83 pz.	RDT 14.35		RDT 14.48	
Set da 88 pz.	RDT 14.36		RDT 14.49	
Set da 103 pz.	RDT 14.37		RDT 14.50	
Set da 112 pz.	RDT 14.38		RDT 14.51	
Set da 122 pz.	RDT 14.39		RDT 14.52	



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

Descrizione	Codice	D1	Codice	D2
Blocchetto singolo	LAT 3.27		LAT 3.40	
Serie da 2 fino a 3 pz.	LAT 3.70		LAT 3.74	
Serie da 4 fino a 5 pz.	LAT 3.71		LAT 3.75	
Serie da 6 fino a 10 pz.	LAT 3.72		LAT 3.76	
Serie da 11 fino a 15 pz.	LAT 3.73		LAT 3.77	
Set da 9 pz.	LAT 3.28		LAT 3.41	
Set da 10 pz.	LAT 3.29		LAT 3.42	
Set da 32 pz.	LAT 3.30		LAT 3.43	
Set da 46 pz.	LAT 3.31		LAT 3.44	
Set da 47 pz.	LAT 3.32		LAT 3.45	
Set da 76 pz.	LAT 3.33		LAT 3.46	
Set da 79 pz.	LAT 3.34		LAT 3.47	
Set da 83 pz.	LAT 3.35		LAT 3.48	
Set da 88 pz.	LAT 3.36		LAT 3.49	
Set da 103 pz.	LAT 3.37		LAT 3.50	
Set da 112 pz.	LAT 3.38		LAT 3.51	
Set da 122 pz.	LAT 3.39		LAT 3.52	

NOTE: La taratura di tipo D viene eseguita su Blocchetti pian paralleli fino a 100 mm per misurazione diretta con le seguenti incertezze di misura:

Scostamento al centro: 0,5 μm

Variazione di lunghezza: 0,6 μm

Planarità: 0,14 μm

La verifica di tipo D1 dei Blocchetti pian paralleli prevede la misura su un punto al centro del blocchetto.

La verifica tipo D2 prevede la misura su 5 punti al fine di determinare, oltre che lo scostamento al centro, anche la variazione di lunghezza.

N.B. Sia quando si tratti di serie di blocchetti che di Set di Blocchetti, viene eseguito un unico certificato.

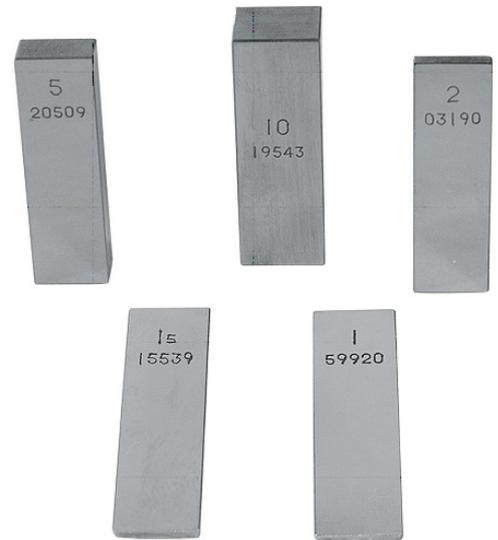
Il certificato singolo dei blocchetti in serie va espressamente richiesto.

BLOCCHETTI PIANO PARALLELI FINO A 100 MM



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

Descrizione	Codice	C1	Codice	C2
Blocchetto singolo	LAT 3.1		LAT 3.14	
Serie da 2 fino a 3 pz.	LAT 3.01		LAT 3.05	
Serie da 4 fino a 5 pz.	LAT 3.02		LAT 3.06	
Serie da 6 fino a 10 pz.	LAT 3.03		LAT 3.07	
Serie da 11 fino a 15 pz.	LAT 3.04		LAT 3.08	
Set da 9 pz.	LAT 3.2		LAT 3.15	
Set da 10 pz.	LAT 3.3		LAT 3.16	
Set da 32 pz.	LAT 3.4		LAT 3.17	
Set da 46 pz.	LAT 3.5		LAT 3.18	
Set da 47 pz.	LAT 3.6		LAT 3.19	
Set da 76 pz.	LAT 3.7		LAT 3.20	
Set da 79 pz.	LAT 3.8		LAT 3.21	
Set da 83 pz.	LAT 3.9		LAT 3.22	
Set da 88 pz.	LAT 3.10		LAT 3.23	
Set da 103 pz.	LAT 3.11		LAT 3.24	
Set da 112 pz.	LAT 3.12		LAT 3.25	
Set da 122 pz.	LAT 3.13		LAT 3.26	



NOTE: La taratura di tipo C viene eseguita su Blocchetti pian paralleli fino a 100 mm per confronto meccanico con le seguenti incertezze di misura:

Sulla variazione di lunghezza: 0,065 μm

Sullo scostamento al centro per BPP in acciaio e ceramica: 0,084 μm +0,6-10-6-L

Sullo scostamento al centro per BPP in carburo di tungsteno: 0,084 μm +1,6-10-6-L

La verifica di tipo C1 dei Blocchetti pian paralleli prevede la misura su un punto al centro del blocchetto.

La verifica tipo C2 prevede la misura su 5 punti al fine di determinare, oltre che lo scostamento al centro, anche la variazione di lunghezza.

N.B. Sia quando si tratti di serie di blocchetti che di Set di Blocchetti, viene eseguito un unico certificato. Il certificato singolo dei blocchetti in serie va espressamente richiesto.

BLOCCHETTI PIANO PARALLELI OLTRE 100 MM

RAPPORTO DI TARATURA

Descrizione	Codice	D1	Codice	D2
Blocchetto – Oltre 100 fino a 200 mm	RDT 14.53		RDT 14.58	
Blocchetto – Oltre 200 fino a 300 mm	RDT 14.54		RDT 14.59	
Blocchetto – Oltre 300 fino a 400 mm	RDT 14.55		RDT 14.60	
Blocchetto – Oltre 400 fino a 650 mm	RDT 14.56		RDT 14.61	
Blocchetto – Oltre 650 fino a 1000 mm	RDT 14.64		RDT 14.65	
Set di 8 Blocchetti lunghi	RDT 14.57		RDT 14.62	



NOTE: La verifica tipo D1 dei Blocchetti pian paralleli prevede la misura su un punto al centro del blocchetto, mentre la verifica tipo D2 prevede la misura su 5 punti.

INCERTEZZE DI MISURA VERIFICA TIPO D (per BPP oltre 100 fino a 650 mm)

Scostamento al centro:

0,5 μm + 2,4-10-6-L

Variazione di lunghezza: 0,6 μm -
Planarità: 0,14 μm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

Descrizione	Codice	D1	Codice	D2
Blocchetto – Oltre 100 fino a 200 mm	LAT 3.53		LAT 3.58	
Blocchetto – Oltre 200 fino a 300 mm	LAT 3.54		LAT 3.59	
Blocchetto – Oltre 300 fino a 400 mm	LAT 3.55		LAT 3.60	
Blocchetto – Oltre 400 fino a 650 mm	LAT 3.56		LAT 3.61	
Set di 8 Blocchetti lunghi	LAT 3.57		LAT 3.62	

CALBRATORI DI TEMPERATURA - BAGNI TERMOSTATICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 16	Calibratore di temperatura

NOTE: I Calibratori di temperatura sono tarabili nel campo di misura compreso tra -80°C e $+1200^{\circ}\text{C}$ e considerando una curva di taratura costruita su 4 punti di temperatura a scelta del cliente oppure secondo nostro standard (intero range di misura). Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili ma vanno espressamente richiesti.



CALIBRI A CORSOIO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 17.1	Calibro a corsoio – Fino a 200 mm
RDT 17.2	Calibro a corsoio – Oltre 200 fino a 300 mm
RDT 17.3	Calibro a corsoio – Oltre 300 fino a 500 mm
RDT 17.4	Calibro a corsoio – Oltre 500 fino a 600 mm
RDT 17.5	Calibro a corsoio – Oltre 600 fino a 700 mm
RDT 17.6	Calibro a corsoio – Oltre 700 fino a 800 mm
RDT 17.7	Calibro a corsoio – Oltre 800 fino a 1000 mm
RDT 17.8	Calibro a corsoio – Oltre 1000 fino a 3000 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 3.81	Calibro a corsoio – Fino a 200 mm
LAT 3.82	Calibro a corsoio – Oltre 200 fino a 500 mm
LAT 3.83	Calibro a corsoio – Oltre 500 fino a 1000 mm

NOTE: Il prezzo è riferito a calibri a corsoio da esterni, da interni e di profondità.

CALIBRI A FORCELLA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 17.91	Calibro a forcilla



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 18	Calibro a forcilla



CALIBRI A PETTINE

RAPPORTO DI TARATURA

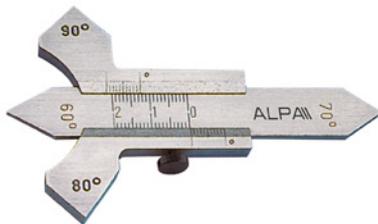
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 17.92	Calibro a pettine – ad una faccia
RDT 17.93	Calibro a pettine – a due facce
RDT 17.94	Calibro a pettine – a quattro facce
RDT 17.95	Calibro a pettine – a sei facce



CALIBRI PER SALDATURE

RAPPORTO DI TARATURA

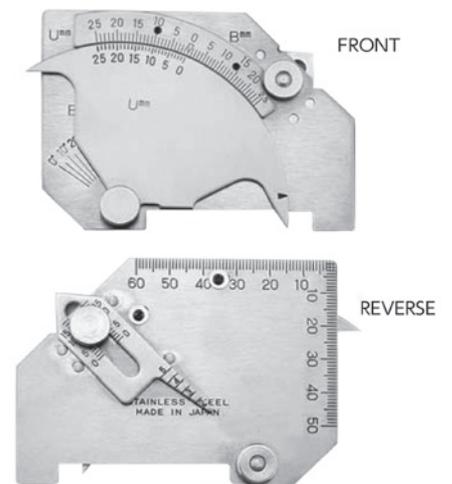
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 18	Calibro per controllo saldatura – tipo 1
RDT 18.1	Calibro per controllo saldatura – tipo 2
RDT 18.2	Calibro per controllo saldatura – tipo 3



Calibro tipo 1



Calibro tipo 2



Calibro tipo 3

CALIBRI PER CONI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 18.5	Calibro per conici



NOTE: Nel prezzo di cui sopra non è compresa la taratura dell'anello di azzeramento (vedi anello liscio conico).

CAMPIONI A GRADINI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 19	Campione a gradini – sei gradini



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

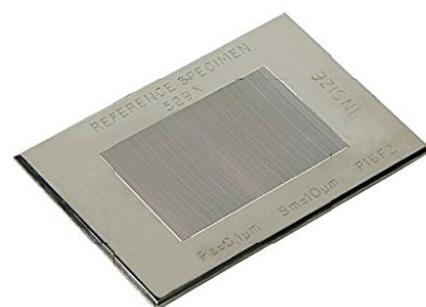
CODICE	DESCRIZIONE
LAT 4.2	Campioni a gradini – sei gradini

NOTE: La taratura consiste nel caratterizzare ogni singolo gradino con n. 5 misure di lunghezza (spessore).

CAMPIONI DI RUGOSITA'

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 20.1	Campione di rugosità – 1 area / 1 parametro
RDT 20.2	Campione di rugosità – 2 aree / 1 parametro per area
RDT 20.3	Campione di rugosità – 3 aree / 1 parametro per area
RDT 20.4	Campione di rugosità – 4 aree / 1 parametro per area
RDT 20.5	Campione di rugosità – 5 aree / 1 parametro per area
RDT 20.6	Ogni parametro successivo al primo per ogni area



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 5.1	Campione di rugosità – 1 area / 1 parametro
LAT 5.2	Campione di rugosità – 2 aree / 1 parametro per area
LAT 5.3	Campione di rugosità – 3 aree / 1 parametro per area
LAT 5.4	Campione di rugosità – 4 aree / 1 parametro per area
LAT 5.5	Campione di rugosità – 5 aree / 1 parametro per area
LAT 5.6	Ogni parametro successivo al primo per ogni area

NOTE: Per campioni di rugosità aventi più aree rispetto a quelle descritte, prezzo a richiesta.

CAMPIONI A SOLCO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 21.1	Campione a solco – un solco
RDT 21.2	Campione a solco – due solchi
RDT 21.3	Campione a solco – tre solchi



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 6.1	Campione a solco – un solco
LAT 6.2	Campione a solco – due solchi
LAT 6.3	Campione a solco – tre solchi

CAMPIONI DI DUREZZA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 22.1	Campione di durezza – Rockwell
RDT 22.2	Campione di durezza – Brinell
RDT 22.3	Campione di durezza – Vickers oltre 1 Kg
RDT 22.4	Campione di durezza – Shore



NOTE: la taratura è applicabile secondo i seguenti metodi e scale:

Rockwell (Scale HRA; HRB; HRC; HRE), altre scale su richiesta

Brinell (Scale HBW 2,5/ 62,5; HBW 2,5/ 187,5)

Vickers (Scale HV1; HV2; HV2,5; HV3; HV5; HV10)

Shore (A; D)

CAPRUGGINI PER FILETTATURE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 22.6	Coppia di Capruggini
RDT 22.70	Coppia di Capruggini Quantità superiori ad una coppia



ASTE PER CAPRUGGINI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 22.80	Asta di azzeramento per capruggini

CAMPIONI REGOLABILI



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 6.6	Campione regolabile – fino a 300 mm
LAT 6.7	Campione regolabile – fino a 600 mm
LAT 6.8	Campione regolabile – fino a 1000 mm



CELLE DI CARICO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 23.1	Cella di carico – Trazione o compressione fino a 20 ton.
RDT 23.2	Cella di carico – Trazione + compressione fino a 20 ton.
RDT 23.3	Macchina prova materiali Verifica solo cella di carico trazione + compressione
RDT 23.4	Macchine prova materiali Verifica cella di carico + traversa



NOTE: I prezzi sopra descritti si riferiscono alla taratura di celle di carico tarate in abbinamento al proprio visualizzatore. Nel caso di celle di carico sprovviste di proprio visualizzatore, è necessario che ci vengano comunicati gli schemi elettrici necessari per l'alimentazione della cella e la visualizzazione dei segnali in uscita letti in mV. In questo caso aumentare il prezzo del 50%. Nel caso di taratura in trazione o compressione, se non comunicato e la cella lavora in entrambe i sensi, di default eseguiremo la taratura in compressione. La taratura è possibile nel range di misura fino a 20 ton.

CELLE CLIMATICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 24.1	Camera climatica – N. 1 punto di temperatura oppure U.R.
RDT 24.2	Camera climatica – N. 2 punti di temperatura oppure U.R.
RDT 24.3	Camera climatica – N. 3 punti di temperatura oppure U.R.
RDT 24.4	Camera climatica – N. 4 punti di temperatura oppure U.R.

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 24.5	Camera climatica – N. 1 punto di temperatura + U.R.
RDT 24.6	Camera climatica – N. 2 punti di temperatura + U.R.
RDT 24.7	Camera climatica – N. 3 punti di temperatura + U.R.
RDT 24.8	Camera climatica – N. 4 punti di temperatura + U.R.

NOTE: La taratura ai prezzi sopra indicati consiste nell'eseguire la mappatura termica della camera caratterizzandola sotto il profilo dell'errore spaziale e temporale. La taratura delle camere climatiche viene generalmente eseguita presso la sede del Cliente.



CELLE TORSIOMETRICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 25.1	Celle torsionometriche – Verifica in un solo senso
RDT 25.2	Celle torsionometriche – Verifica in due sensi

NOTE: I prezzi sopra indicati si riferiscono alla taratura di celle di carico tarate in abbinamento al proprio visualizzatore. Nel caso di celle di torsionometriche sprovviste di proprio visualizzatore, è necessario che ci vengano comunicati gli schemi elettrici necessari per l'alimentazione della cella e la visualizzazione dei segnali in uscita letti in mV. **In questo caso aumentare il prezzo del 50%.** Nel caso di taratura in un solo senso, se non comunicato, di default eseguiremo la taratura in senso orario. La taratura è possibile nel range di misura fino a 500 Nm.



CENTRATORI TRIDIMENSIONALI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 25.6	Centratori 3D



CERCAFUGHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 25.8	Cercafughe

NOTE: Non viene eseguito né un rapporto di taratura né un certificato di taratura, bensì un Rapporto di verifica funzionale che ne attesta semplicemente la funzionalità e non una caratterizzazione dell'errore strumentale.



CHIAVI – CACCIAVITI – AVVITATORI DINAMOMETRICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 26.1	Chiave/Cacciavite dinamometrico – verifica in un senso
RDT 26.2	Chiave/Cacciavite dinamometrico – verifica in due sensi
RDT 26.3	Avvitatore pneumatico e/o elettrico
RDT 26.4	Regolazione (solo se richiesto ed ove possibile)



NOTE: La taratura si rende possibile nel campo di misura tra da 0,2 Nm fino a 1500 Nm per le chiavi dinamometriche mentre fino a 100 Nm per gli avvitatori.

E' applicabile a chiavi dinamometriche a scatto, di controllo analogiche e/o digitali, cacciaviti dinamometrici e avvitatori.

Nel caso di taratura in un solo senso, se non comunicato e la chiave lavora in entrambi i sensi, di default eseguiremo la taratura in senso orario.

COMPARATORI AD ASTA E/O A LEVA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 27.1	Comparatore ad asta e/o Comparatore a leva



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 7	Comparatore ad asta e/o Comparatore a leva



COMPARATORI A BRACCI PER ESTERNI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 27.2	Comparatore a bracci per esterni



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 19	Comparatore a bracci per esterni



COMPARATORI A BRACCI PER INTERNI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 27.3	Comparatore a bracci per interni



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 19.5	Comparatore a bracci per interni



COMPARATORI SU BASETTA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

RDT 27.4	Comparatore con sistema di battuta fisso – su basetta
----------	---



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

LAT 20	Comparatore con sistema di battuta fisso - su basetta
--------	---

NOTE: La taratura viene eseguita sull'intero sistema di misura che è formato dal comparatore e la basetta; mantenendo il comparatore montato sulla stessa e tarando l'intero sistema di misura si mettono in gioco tutti i vari contributi di incertezza come la planarità del piano, l'allineamento del comparatore rispetto al piano e ovviamente l'errore del comparatore stesso.



CRONOMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

RDT 27.8	Cronometro
----------	------------



DIAMETROMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

RDT 29	Diametrometro
--------	---------------



DINAMOMETRI A MOLLA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
--------	-------------

RDT 30.1	Dinamometri a molla
----------	---------------------



DINAMOMETRI PER CARROPONTE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 30.2	Dinamometro per carroponte

NOTE: La taratura è possibile nel campo di misura fino a 20 ton.



DINAMOMETRI A LEVA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 30.3	Dinamometro a leva

NOTE: La taratura consiste nella verifica della forza dinamometro a leva in senso bidirezionale.



DINAMOMETRI PORTATILI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 30.4	Dinamometro – verifica in compressione o trazione
RDT 30.5	Dinamometro – verifica in compressione + trazione

NOTE: Nel caso di taratura in trazione o compressione, se non comunicato e il dinamometro lavora in entrambi i sensi, di default eseguiremo la taratura in compressione.



DISTANZIOMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 31	Distanziometro

NOTE: La taratura è possibile nel campo fino a 3 metri.



DUROMETRI DA BANCO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 32.2	Duometro – Rockwell; Brinell; Vickers
RDT 32.3	Scala supplementare alla prima



NOTE: La taratura viene eseguita secondo il metodo indiretto.

Il codice RDT 32.2 consiste nella verifica di una sola scala (a scelta); per la taratura di scale supplementari è necessario aggiungere il prezzo della scala supplementare (Cod. RDT32.3) moltiplicandolo per quante scale si vogliono controllare. Trattandosi di strumenti di alta precisione e delicati da trasportare, se ne consiglia la taratura presso la sede del Cliente.

DUROMETRI PORTATILI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 27.8	Duometro portatile



NOTE: Taratura consistente nella verifica indiretta del duometro.

DUROMETRI SHORE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 32.1	Duometro Shore - A; C; D

NOTE: Taratura consistente nella verifica diretta del duometro.



FLESSOMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 32.6	Flessometro 2000 mm
RDT 32.7	Flessometro 3000 mm
RDT 32.8	Flessometro 5000 mm
RDT 32.9	Flessometro 10000 mm



FORCELLE LISCE PASSA - NON PASSA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 33.1	Forcella liscia P/NP – Oltre 1,5 fino a 20 mm
RDT 33.2	Forcella liscia P/NP – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 33.3	Forcella liscia P/NP – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 33.4	Forcella liscia P/NP – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 33.5	Forcella liscia P/NP – Oltre 100 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 20.15	Forcella Liscia P/NP - Da 5 a 250 mm

FORCELLE LISCE - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 33.7	Forcella liscia P o NP – Oltre 1,5 fino a 20 mm
RDT 33.8	Forcella liscia P o NP – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 33.9	Forcella liscia P o NP – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 33.10	Forcella liscia P o NP – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 33.11	Forcella liscia P o NP – Oltre 100 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 20.4	Forcella liscia P o NP - Da 5 a 250 mm

NOTE: I prezzi di sopra indicati si riferiscono ad una sola forcella, quindi il **Passa oppure il Non Passa**. La taratura delle forcelle Passa oppure Non Passa prevede la verifica di n.3 distanze in tre posizioni diverse, **per un totale di n. 3 misure di distanza**. Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili, ma vanno espressamente richiesti.

FORNI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 24.11	Forno – Verifica su n. 3 punti di temperatura
RDT 24.12	Forno – Verifica su n. 4 punti di temperatura



NOTE: I prezzi sopra indicati si riferiscono alla verifica della sonda di temperatura installata nel forno e non mappatura termica. Nel caso si voglia eseguire la mappatura termica vedere i prezzi delle celle climatiche.

GONIOMETRI / RAPPORTATORI D'ANGOLO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 34	Goniometri/ Rapportatori di angoli

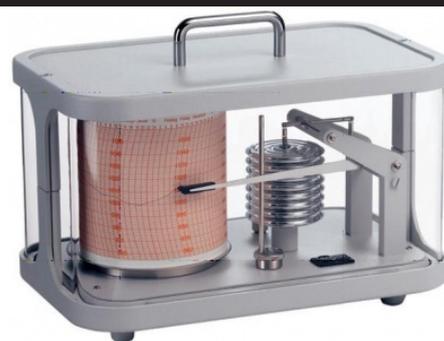


IGROMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 35.3	Igrometro – Verifica su n. 3 punti di U.R.
RDT 35.4	Igrometro – Verifica su n. 4 punti di U.R.
RDT 35.5	Igrometro – Verifica su n. 5 punti di U.R.
RDT 35.6	Igrometro – Verifica su n. 6 punti di U.R.
RDT 35.7	Igrometro – Verifica su n. 7 punti di U.R.
RDT 35.8	Igrometro – Verifica su n. 8 punti di U.R.
RDT 35.9	Igrometro – Verifica su n. 9 punti di U.R.
RDT 35.10	Igrometro – Verifica su n. 10 punti di U.R.
RDT 35.11	Ogni sonda aggiuntiva alla prima tarata sullo stesso campo di misura e condizioni della prima

NOTE: Taratura eseguibile nel campo dal 10 % U.R. al 90 % U.R.



LIVELLE A BOLLA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 37.1	Livella a bolla – Lineare/ Inclinometro
RDT 37.2	Livella a bolla – Quadra



LIVELLE DI PRECISIONE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 38	Livella – lineare
RDT 38.1	Livella – quadra



MANOMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 41.1	Manometri Fino a 700 bar
RDT 41.2	Manometri oltre 700 fino a 1000 bar



GRUPPI MANOMETRICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 79	Gruppo manometrico



MICROMETRI DI PROFONDITA'

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 44.1	Micrometro di profondità – Da 0 a 25 mm
RDT 44.2	Micrometro di profondità – Da 0 a 50 mm
RDT 44.3	Micrometro di profondità – Da 0 a 100 mm
RDT 44.4	Micrometro di profondità – Da 0 a 150 mm
RDT 44.5	Micrometro di profondità – Da 0 a 300 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 20.8	Micrometro di profondità
LAT 20.81	Ogni prolunga successiva alla prima

NOTE: La taratura LAT/ACCREDIA (Cod. LAT20.8) prevede la verifica del micrometro con una sola prolunga. La taratura LAT/ACCREDIA, come da tabella di accreditamento, è prevista nel campo fino a 1000 mm.

MICROMETRI PER ESTERNI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 42.1	Micrometro per esterni 0 – 25 mm
RDT 42.2	Micrometro per esterni 25 – 50 mm
RDT 42.3	Micrometro per esterni 50 – 75 mm
RDT 42.4	Micrometro per esterni 75 – 100 mm
RDT 42.5	Micrometro per esterni 100 – 125 mm
RDT 42.6	Micrometro per esterni 125 – 150 mm
RDT 42.7	Micrometro per esterni 150 – 175 mm
RDT 42.8	Micrometro per esterni 175 – 200 mm
RDT 42.9	Micrometro per esterni 200 – 225 mm
RDT 42.10	Micrometro per esterni 225 – 250 mm
RDT 42.11	Micrometro per esterni 250 – 275 mm
RDT 42.12	Micrometro per esterni 275 – 300 mm
RDT 42.13	Micrometro per esterni 300 – 325 mm
RDT 42.14	Micrometro per esterni 325 – 350 mm
RDT 42.15	Micrometro per esterni 350 – 375 mm
RDT 42.16	Micrometro per esterni 375 – 400 mm



NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono comprese eventuali aste di azzeramento. Per misure diverse dalle gamme sopra, prezzo a richiesta.

MICROMETRI PER ESTERNI



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 21	Micrometro per esterni 0 – 25 mm
LAT 21.1	Micrometro per esterni 25 – 50 mm
LAT 21.2	Micrometro per esterni 50 – 75 mm
LAT 21.3	Micrometro per esterni 75 – 100 mm
LAT 21.4	Micrometro per esterni 100 – 125 mm
LAT 21.5	Micrometro per esterni 125 – 150 mm
LAT 21.6	Micrometro per esterni 150 – 175 mm
LAT 21.7	Micrometro per esterni 175 – 200 mm
LAT 21.8	Micrometro per esterni 200 – 225 mm
LAT 21.9	Micrometro per esterni 225 – 250 mm
LAT 21.91	Micrometro per esterni 250 – 275 mm
LAT 21.92	Micrometro per esterni 275 – 300 mm
LAT 21.93	Micrometro per esterni 300 – 325 mm
LAT 21.94	Micrometro per esterni 325 – 350 mm
LAT 21.95	Micrometro per esterni 350 – 375 mm
LAT 21.96	Micrometro per esterni 375 – 400 mm

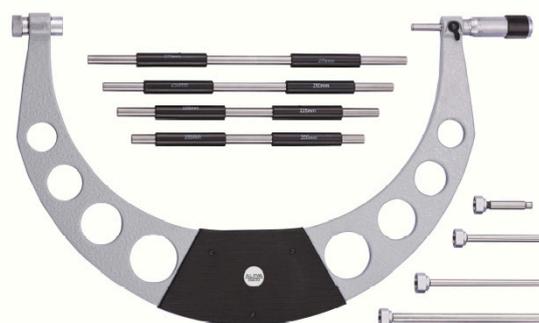


NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono comprese eventuali aste di azzerramento. Per misure diverse dalle gamme sopra, prezzo a richiesta.

MICROMETRI PER ESTERNI AD INCUDINI INTERCambiabili

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 42.17	Micrometro per esterni 0 – 100 mm
RDT 42.18	Micrometro per esterni 100 – 200 mm
RDT 42.19	Micrometro per esterni 200 – 300 mm
RDT 42.20	Micrometro per esterni 300 – 400 mm
RDT 42.21	Micrometro per esterni 400 – 500 mm
RDT 42.22	Micrometro per esterni 500 – 600 mm
RDT 42.23	Micrometro per esterni 600 – 700 mm
RDT 42.24	Micrometro per esterni 700 – 800 mm
RDT 42.25	Micrometro per esterni 800 – 900 mm
RDT 42.26	Micrometro per esterni 900 – 1000 mm
RDT 42.27	Micrometro per esterni 1000 – 1200 mm
RDT 42.28	Micrometro per esterni 1200 – 1400 mm
RDT 42.29	Micrometro per esterni 1400 – 1600 mm
RDT 42.30	Micrometro per esterni 1600 – 1800 mm
RDT 42.31	Micrometro per esterni 1800 – 2000 mm
RDT 42.32	Micrometro per esterni 2000 – 2200 mm
RDT 42.33	Micrometro per esterni 2200 – 2400 mm
RDT 42.34	Micrometro per esterni 2400 – 2600 mm
RDT 42.35	Micrometro per esterni 2600 – 2800 mm
RDT 42.36	Micrometro per esterni 2800 – 3000 mm



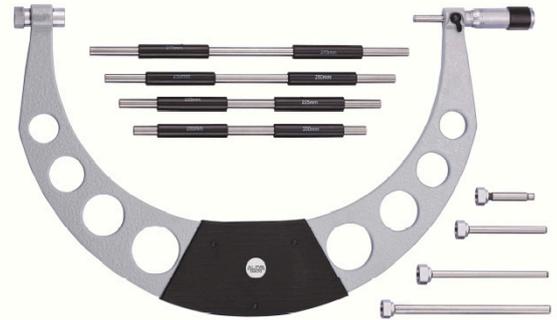
NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono comprese eventuali aste di azzerramento. Per misure diverse dalle gamme sopra, prezzo a richiesta.

MICROMETRI PER ESTERNI AD INCUDINI INTERCAMBIABILI



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDITA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 22	Micrometro per esterni 0 – 100 mm
LAT 22.1	Micrometro per esterni 100 – 200 mm
LAT 22.2	Micrometro per esterni 200 – 300 mm
LAT 22.3	Micrometro per esterni 300 – 400 mm
LAT 22.4	Micrometro per esterni 400 – 500 mm
LAT 22.5	Micrometro per esterni 500 – 600 mm
LAT 22.6	Micrometro per esterni 600 – 700 mm
LAT 22.7	Micrometro per esterni 700 – 800 mm
LAT 22.8	Micrometro per esterni 800 – 900 mm
LAT 22.9	Micrometro per esterni 900 – 1000 mm



NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono comprese eventuali aste di azzeramento. Per misure diverse dalle gamme sopra, prezzo a richiesta.

MICROMETRI PER INTERNI A TRE PUNTI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 43.1	Micrometri per interni – Fino a 100 mm
RDT 43.2	Micrometro per interni – Oltre 100 fino a 200 mm
RDT 43.3	Micrometro per interni - Oltre 200 fino a 300 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDITA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 48	Micrometri per interni - Fino a 150 mm

NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono compresi eventuali anelli azzeramento. La taratura è riferita ad ogni singola testa di misura.

MICROMETRI PER INTERNI A DUE PUNTI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 43.15	Micrometro per interni – Fino a 100 mm
RDT 43.16	Micrometro per interni – Oltre 100 fino a 200 mm
RDT 43.17	Micrometro per interni – Oltre 200 fino a 300 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDITA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 48.5	Micrometri per interni - Fino a 150 mm

NOTE: I prezzi sopra esposti si riferiscono alla taratura dei soli micrometri e non sono compresi eventuali anelli e/o master di azzeramento.

MICROMETRI PER INTERNI AD ASTE COMPONENTI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 43.4	Micrometro per interni – Da 50 a 500 mm
RDT 43.5	Micrometro per interni – Da 50 a 1000 mm
RDT 43.6	Micrometro per interni – Da 50 a 1500 mm
RDT 43.7	Micrometro per interni – Da 50 a 2000 mm
RDT 43.8	Master di azzeramento



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 49	Micrometro per interni
LAT 49.15	Aste di prolunga per micrometro per interni
LAT 49.16	Master di azzeramento per micrometri interni



NOTE: la taratura con emissione del rapporto di taratura comprende la verifica della vite micrometrica e di tutte le prolunghe a corredo, rimane escluso soltanto il master di azzeramento di cui il prezzo sopra. Nella taratura con emissione di certificato LAT/ACCREDIA, che prevede il controllo secondo un metodo diverso, è necessario comporre il prezzo considerando il costo del Micrometro per interni (la vite micrometrica) + ciascuna asta di prolunga a corredo con il set, rimane escluso il costo di un eventuale master di azzeramento di cui il prezzo sopra.

MICROMETRI PER SCANALATURE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 80	Micrometro per interni - per scanalature



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 50	Micrometro per interni per scanalature



MISURATORI DI PRESSIONE DIFFERENZIALE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 41.4	Misuratore di pressione differenziale



MISURATORI MONOASSIALI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 46.9	Misuratore monoasse - Fino a 100 mm
RDT 46.10	Misuratore monoasse - Fino a 500 mm
RDT 46.11	Misuratore monoasse – oltre 500 fino a 2000 mm
RDT 46.12	Misuratore monoasse – oltre 2000 fino a 3000 mm



NOTE: Trattandosi di strumenti di alta precisione e delicati da trasportare, se ne consiglia la taratura presso la sede del cliente.

MISURATORI UNIMASTER TESA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 43.9	Unimaster - Da 250 a 1475 mm Codice TESA
RDT 43.10	Master di azzeramento



MULTIMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 47	Multimetro

NOTE: Verifica in tensione e corrente, continua e alternata, resistenza e frequenza.



MOLTIPLICATORI DI COPPIA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 48	Moltiplicatore di coppia fino a 1000 Nm

NOTE: Verifica in tensione e corrente, continua e alternata, resistenza e frequenza.



ODOMETRI A ROTELLA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 49	Odometro a rotella

NOTE: Verifica in tensione e corrente, continua e alternata, resistenza e frequenza.



PIANI DI RISCONTRO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 50.1	Piano di riscontro – 300 x 300 mm
RDT 50.2	Piano di riscontro – 400 x 400 mm
RDT 50.3	Piano di riscontro – 600 x 400 mm
RDT 50.4	Piano di riscontro – 1000 x 600 mm
RDT 50.5	Piano di riscontro – 1000 x 1000 mm
RDT 50.6	Piano di riscontro – 1200 x 800 mm
RDT 50.7	Piano di riscontro – 1600 x 1000 mm
RDT 50.8	Piano di riscontro – 2000 x 1000 mm
RDT 50.9	Piano di riscontro – 2000 x 1500 mm
RDT 50.10	Piano di riscontro – 2500 x 1500 mm

NOTE: I costi sopra indicati sono relativi alla sola taratura.



PINZE AMPEROMETRICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 51	Pinze amperometriche

NOTE: Verifica in Tensione e corrente, continua e alternata, resistenza e frequenza.



PRISMI E PARALLELE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 52	Prismi parallele in coppia



PROIETTORI DI PROFILI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 53.1	Proiettore di profili – Solo verifica assi tavola X, Y
RDT 53.2	Proiettore di profili – Verifica completa assi tavola X, Y + goniometro schermo



PROFONDIMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 53.5	Profondimetro

NOTE: Verifica della filettatura + scala graduata.



QUADRETTATORI

RAPPORTO DI TARATURA

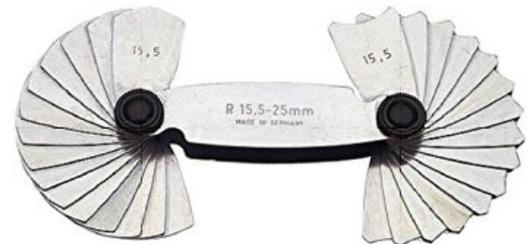
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 54	Quadrettatore



RAGGIMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 55	Raggimetro – Set da 1 a 7 mm
RDT 55.1	Raggimetro – Set da 7,5 a 15 mm
RDT 55.2	Raggimetro – Set da 15,5 a 25 mm



RIGHE A FILO - GUARDAPIANI

RAPPORTO DI TARATURA

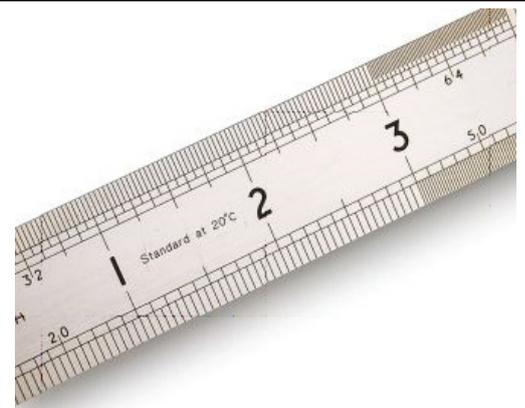
CODICE	DESCRIZIONE
RDT 57	Riga a filo



RIGHE GRADUATE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 58.1	Riga graduata – Fino a 500 mm
RDT 58.2	Riga graduata – Fino a 1000 mm
RDT 58.3	Riga graduata – Fino a 1500 mm
RDT 58.4	Riga graduata – Fino a 2000 mm
RDT 58.5	Riga graduata – Fino a 3000 mm
RDT 58.6	Riga graduata – Fino a 5000 mm



RIGHE DI CONTROLLO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 59.1	Riga di controllo – Fino a 500 mm
RDT 59.2	Riga di controllo – Fino a 1000 mm
RDT 59.3	Riga di controllo – Fino a 1500 mm
RDT 59.4	Riga di controllo – Fino a 2000 mm
RDT 59.5	Riga di controllo – Fino a 3000 mm



RIGHE OTTICHE/DIGITALI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 59.11	Riga ottica – fino a 300 mm
RDT 59.12	Riga ottica – fino a 500 mm
RDT 59.13	Riga ottica – fino a 1000 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 9.9	Riga ottica – fino a 300 mm
LAT 9.10	Riga ottica – fino a 500 mm
LAT 9.11	Riga ottica – fino a 1000 mm

ROTELLE METRICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 60.1	Rotella metrica – fino a 2000 mm
RDT 60.2	Rotella metrica – fino a 3000 mm
RDT 60.3	Rotella metrica – fino a 5000 mm
RDT 60.4	Rotella metrica – fino a 20000 mm
RDT 60.5	Rotella metrica – fino a 50000 mm



RUGOSIMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 61.1	Rugosimetro – Verifica parametri Ra, Rz, Rsm
RDT 61.2	Ogni parametro supplementare

NOTE: La verifica, ai prezzi sopra indicati, è riferita a rugosimetri portatili; per i rugosimetri da laboratorio il prezzo è a richiesta.

Il campione di rugosità non è compreso nel prezzo; vedere Campioni di Rugosità nelle pagine precedenti.



SETACCI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 62.1	Setaccio
RDT 62.2	Set di n. 5 setacci
RDT 62.3	Set di n. 10 setacci
RDT 62.4	Set di n. 20 setacci



SFERE CALIBRATE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 63.1	Sfera

NOTE: Verifica diametrale.



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

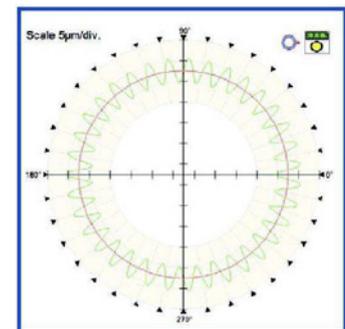
CODICE	DESCRIZIONE
LAT 10.1	Sfera

NOTE: La taratura LAT/ACCREDIA è fattibile fino al diametro 100 mm e consiste nella verifica diametrale.

IN OPZIONE:

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 208.1	Controllo della rotondità



SPESSIMETRI A COMPARATORE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 64.1	Spessimetro a comparatore



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 23	Spessimetro a comparatore



SPESSIMETRI PER RIVESTIMENTI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 64.2	Spessimetro per rivestimenti (verifica una sola sonda)
RDT 64.3	Sonda aggiuntiva Fe o NFe



SPESSIMETRI AD ULTRASUONI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 64.4	Spessimetro per rivestimenti (verifica una sola sonda)
RDT 64.5	Sonda aggiuntiva



SPESSIMETRI A LAMINE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 64.6	Spessimetro – set da 8 lame
RDT 64.7	Spessimetro – set da 13 lame
RDT 64.8	Spessimetro – set da 20 lame



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 24	Spessimetro – set da 8 lame
LAT 24.1	Spessimetro – set da 13 lame
LAT 24.2	Spessimetro – set da 20 lame



SPESSIMETRI CONICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 64.9	Spessimetro conico



SPessori CALBRATI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 65.1	Spessore calibrato



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 25	Spessore calibrato



SPINE CILINDRICHE

RAPPORTO DI TARATURA (VERIFICA STANDARD)

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 66.1	Spina Cilindrica
RDT 66.2	Set di 10 spine cilindriche
RDT 66.3	Set di 20 spine cilindriche
RDT 66.4	Set di 41 spine cilindriche
RDT 66.5	Set di 61 spine cilindriche
RDT 66.6	Set di 81 spine cilindriche
RDT 66.7	Set di 91 spine cilindriche
RDT 66.80	Set di 100 spine cilindriche
RDT 66.8	Set di 200 spine cilindriche



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA (VERIFICA STANDARD)

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 11.1	Spina Cilindrica
LAT 11.12	Set di 10 spine cilindriche
LAT 11.13	Set di 20 spine cilindriche
LAT 11.14	Set di 41 spine cilindriche
LAT 11.15	Set di 61 spine cilindriche
LAT 11.16	Set di 81 spine cilindriche
LAT 11.17	Set di 91 spine cilindriche
LAT 11.18	Set di 200 spine cilindriche

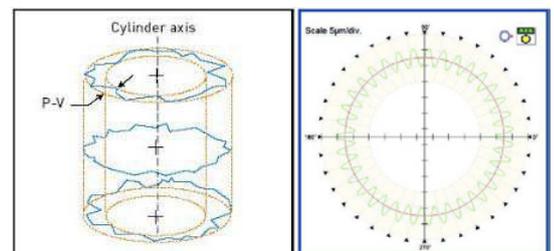
IN OPZIONE SU SPINE CILINDRICHE

RAPPORTO DI TARATURA (VERIFICA STANDARD)

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 208.1	Controllo della rotondità
RDT 209.1	Controllo della cilindricità



NOTE: La taratura delle cilindriche prevede la verifica di n.1 diametro in corrispondenza della mezzzeria, **per un totale di n. 1 misura diametrale**. Metodi diversi di verifica dal metodo standard sono possibili, ma vanno espressamente richiesti.



SQUADRE/ CILINDRI DI CONTROLLO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 67.1	Squadra - Con lato lungo 70 mm
RDT 67.2	Squadra - Con lato lungo 100 mm
RDT 67.3	Squadra - Con lato lungo 150 mm
RDT 67.4	Squadra - Con lato lungo 200 mm
RDT 67.5	Squadra - Con lato lungo 300 mm
RDT 67.6	Squadra - Con lato lungo 400 mm
RDT 67.61	Squadra - Con lato lungo 500 mm
RDT 67.7	Squadra - Con lato lungo 600 mm
RDT 67.8	Squadra - Con lato lungo 700 mm
RDT 67.81	Squadra - Con lato lungo 800 mm
RDT 67.9	Squadra - Con lato lungo 1000 mm



STATIVI PORTA COMPARATORE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 67.91	Stativo porta comparatore

NOTE: La taratura consiste nella verifica della planarità del piano e l'ortogonalità dell'asse del foro di alloggiamento del comparatore rispetto al piano.



TRASDUTTORI DI LUNGHEZZA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 67.92	Trasduttore lineare e/o trasduttore a leva bidirezionale



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 14.5	Trasduttore lineare e/o trasduttore a leva bidirezionale

NOTE: Verifica eseguibile in abbinamento ad un visualizzatore fornito dal Cliente. Il prezzo si riferisce alla verifica di una sola scala impostabile sul visualizzatore a scelta. In mancanza di comunicazione verrà tarata la scala con risoluzione intermedia.



TRASDUTTORI DI PRESSIONE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 41.3	Trasduttore di pressione

NOTE: I prezzi sopra descritti si riferiscono alla taratura di trasduttori di pressione in abbinamento al proprio visualizzatore.

Nel caso di trasduttori di pressione sprovvisti di proprio visualizzatore, è necessario che ci vengano comunicati gli schemi elettrici necessari per l'alimentazione della visualizzazione dei segnali in uscita letti in mV. In questo caso il prezzo è € .



TACHIMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 68.1	Tachimetro – ottico oppure a contatto
RDT 68.2	Tachimetro – ottico e contatto



TAMPONI FILETTATI CILINDRICI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 69.1	Tampone filettato P/NP – fino a 20 mm
RDT 69.2	Tampone filettato P/NP - Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 69.3	Tampone filettato P/NP - Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 69.4	Tampone filettato P/NP - Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 69.5	Tampone filettato P/NP - Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 69.6	Tampone filettato P/NP - Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 66.7	Set di 91 spine cilindriche
RDT 66.80	Set di 100 spine cilindriche
RDT 66.8	Set di 200 spine cilindriche



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 14.20	Tampone filettato P/NP – da 1 fino a 120 mm

TAMPONI FILETTATI CILINDRICI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 69.7	Tampone filettato P o NP – fino a 20 mm
RDT 69.8	Tampone filettato P o NP – Oltre 20 fino a 50 mm
RDT 69.9	Tampone filettato P o NP – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 69.10	Tampone filettato P o NP – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 69.11	Tampone filettato P o NP – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 69.12	Tampone filettato P o NP – Oltre 150 fino a 200 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 14.30	Tampone filettato P o NP – da 1 fino a 120 mm

TAMPONI FILETTATI CONICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 69.13	Tampone filettato – fino a 20 mm NPT; NPTF; NGT
RDT 69.14	Tampone filettato – Oltre 20 fino a 50 mm NPT; NPTF; NTG
RDT 69.15	Tampone filettato – Oltre 50 fino a 75 mm NPT; NPTF; NGT
RDT 69.16	Tampone filettato – Oltre 75 fino a 100 mm NPT; NPTF; NGT



TAMPONI LISCI CILINDRICI DI AZZERAMENTO

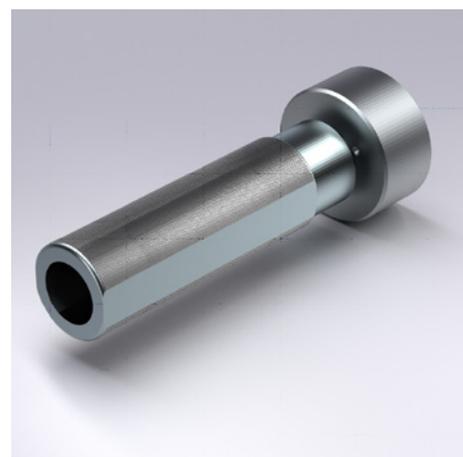
RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 69.27	Tampone liscio – fino a 50 mm
RDT 69.22	Tampone liscio – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 69.23	Tampone liscio – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 69.24	Tampone liscio – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 69.25	Tampone liscio – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 69.26	Tampone liscio – Oltre 200 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 11.61	Tampone liscio – fino a 100 mm



TAMPONI LISCI CILINDRICI - "Passa oppure Non Passa"

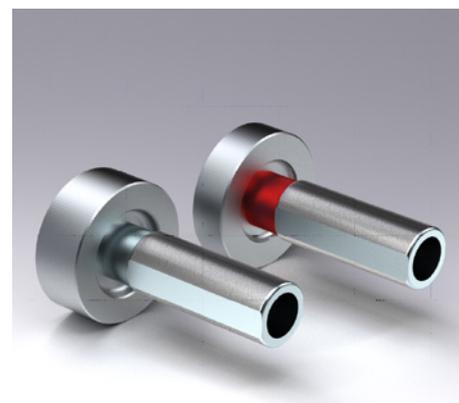
RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 70.85	Tampone liscio – fino a 50 mm
RDT 70.10	Tampone liscio – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 70.11	Tampone liscio – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 70.12	Tampone liscio – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 70.13	Tampone liscio – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 70.14	Tampone liscio – Oltre 200 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 13.1	Tampone liscio – fino a 100 mm



TAMPONI LISCI CILINDRICI PASSA – NON PASSA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 70.15	Tampone liscio P/NP – fino a 50 mm
RDT 70.3	Tampone liscio P/NP – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 70.4	Tampone liscio P/NP – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 70.5	Tampone liscio P/NP – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 70.6	Tampone liscio P/NP – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 70.7	Tampone liscio P/NP – Oltre 200 fino a 250 mm



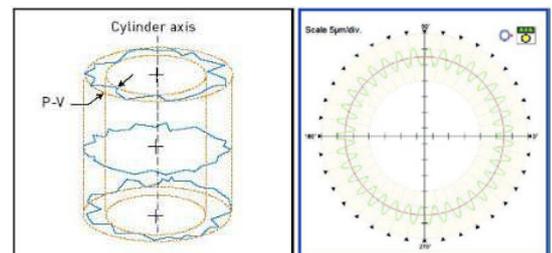
CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 12.3	Tampone liscio P/NP - fino a 100 mm

IN OPZIONE SU TAMPONI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 208.1	Controllo della rotondità
RDT 209.1	Controllo della cilindricità



NOTE: I prezzi relativi alla verifica di rotondità e cilindricità sono riferiti a singola Testa calibrata

TAMPONI LISCI QUADRI – ESAGONALI E OTTAGONALI PASSA – NON PASSA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 70.90	Tampone liscio quadro P/NP – fino a 50 mm
RDT 70.91	Tampone liscio esagonale P/NP – fino a 50 mm
RDT 70.92	Tampone liscio ottagonale P/NP – fino a 50 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 13.10	Tampone liscio quadro P/NP – fino a 50 mm
LAT 13.11	Tampone liscio esagonale P/NP – fino a 50 mm
LAT 13.12	Tampone liscio ottagonale P/NP – fino a 50 mm

TAMPONI LISCI CONICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 71.1	Tampone liscio conico – a disegno

NOTE: Il prezzo sopra descritto consiste nella caratterizzazione di un massimo di n. 4 quote dimensionali con CMM ZEISS, come Angolo, punto cono, diametro max e diametro minimo, si rende sempre necessario l'invio di un disegno tecnico oppure un vecchio certificato e/o rapporto di taratura del costruttore. Caratteristiche da controllare, diverse da quelle sopra descritte, vanno espressamente richieste e condivise.



TAMPONI MULTIDIAMETRO

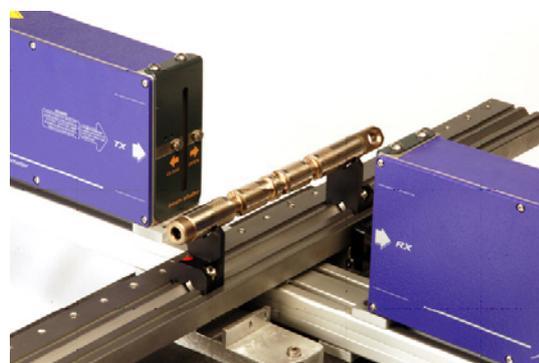
RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 71.4	Tampone fino a 3 diametri



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 9.1	Tampone fino a 3 diametri

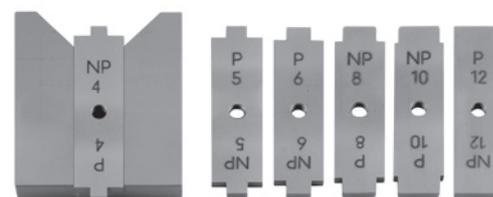


NOTE: La taratura standard di tamponi di azzeramento multi diametro consiste nella verifica di n. 1 diametro su ciascun diametro. Per tamponi con quantità di diametri diversi da quelli sopra descritti, prezzo a richiesta.

TAMPONI SEDE CHIAVETTA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 90.15	Tampone liscio piatto – fino a 50 mm
RDT 90.3	Tampone liscio piatto – Oltre 50 fino a 75 mm
RDT 90.4	Tampone liscio piatto – Oltre 75 fino a 100 mm
RDT 90.5	Tampone liscio piatto – Oltre 100 fino a 150 mm
RDT 90.6	Tampone liscio piatto – Oltre 150 fino a 200 mm
RDT 90.7	Tampone liscio piatto – Oltre 200 fino a 250 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

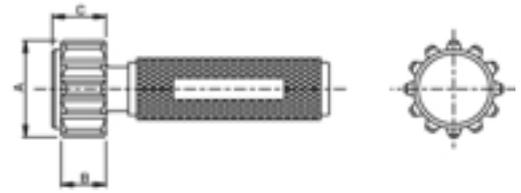
CODICE	DESCRIZIONE
LAT 14.1	Tampone liscio piatto

La verifica standard prevede la caratterizzazione dello spessore eseguendo n. 1 misura su ogni testa calibrata.

TAMPONI SCANALATI - "Passa oppure Non Passa"

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 91.1	Tampone scanalato



NOTE: Il prezzo sopra descritto consiste nella caratterizzazione del diametro con rulli ed è possibile solo per anelli scanalati aventi denti a fianchi dritti e non ad elica, si rende sempre necessario l'invio di un disegno tecnico oppure un vecchio certificato e/o rapporto di taratura del costruttore.

Per Tamponi P/NP aumentare il prezzo del 30%.

TERMOMETRI / CATENE TERMOMETRICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 72.1	Termometro – Su 1 punto di temperatura
RDT 72.2	Termometro – Su 2 punto di temperatura
RDT 72.3	Termometro – Su 3 punto di temperatura
RDT 72.4	Termometro – Su 4 punto di temperatura
RDT 72.5	Termometro – Su 5 punto di temperatura
RDT 72.6	Termometro – Su 6 punto di temperatura
RDT 72.7	Termometro – Su 7 punto di temperatura
RDT 72.8	Termometro – Su 8 punto di temperatura
RDT 72.9	Termometro – Su 9 punto di temperatura
RDT 72.10	Termometro – Su 10 punto di temperatura
RDT 72.11	Ogni sonda aggiuntiva alla prima tarata nelle stesse condizioni



NOTE: Taratura possibile nel range tra -30 °C e +1200°C.

N.B. I data logger possono essere verificati da -30°C solo se hanno la sonda esterna, altrimenti, con sonda interna, possono essere verificati da -10°C.

TERMOMETRI OTTICI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 72.12	Termometro ottico – Su 1 punto di temperatura
RDT 72.13	Termometro ottico – Su 2 punto di temperatura
RDT 72.14	Termometro ottico – Su 3 punto di temperatura
RDT 72.15	Termometro ottico – Su 4 punto di temperatura
RDT 72.16	Termometro ottico – Su 5 punto di temperatura
RDT 72.17	Termometro ottico – Su 6 punto di temperatura
RDT 72.18	Termometro ottico – Su 7 punto di temperatura
RDT 72.19	Termometro ottico – Su 8 punto di temperatura
RDT 72.20	Termometro ottico – Su 9 punto di temperatura
RDT 72.21	Termometro ottico – Su 10 punto di temperatura



NOTE: Taratura possibile nel range tra 20 °C e 350 °C

TERMOIGROMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 73.3	Termoigrometro – Su 3 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.4	Termoigrometro – Su 4 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.5	Termoigrometro – Su 5 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.6	Termoigrometro – Su 6 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.7	Termoigrometro – Su 7 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.8	Termoigrometro – Su 8 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.9	Termoigrometro – Su 9 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.10	Termoigrometro – Su 10 punti di temperatura + U.R.
RDT 73.11	Ogni sonda aggiuntiva alla prima tarata nelle stesse condizioni



NOTE:

La taratura viene eseguita nel range:

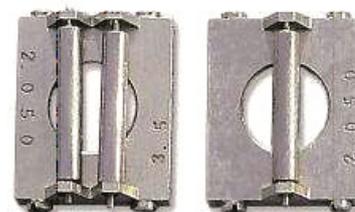
da -10°C/ + 90°C

dal 10 % U.R. fino al 90 % U.R.

TERNE DI FILI CALIBRATI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 74.1	Terna di fili calibrati
RDT 74.2	Terne di fili calibrati – Serie da 2 a 5 terne
RDT 74.3	Terne di fili calibrati – Serie da 6 a 10 terne
RDT 74.4	Set da 18 terne



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 15.1	Terna di fili
LAT 15.14	Set da 18 terne

DA SAPERE SULLA TARATURA DELLE TERNE DI FILI CALIBRATI:

La taratura delle terne di fili calibrati viene eseguita attraverso la nostra VERIFICA STANDARD:

Caratterizzazione del Ø dei fili (spine) della terna attraverso n. 1 misura diametrale su ogni filo in corrispondenza della mezzeria.

N. 3 misure diametrali per terna.

VETRI D'INTERFERENZA

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 76.1	Vetro d'interferenza
RDT 76.2	Vetro d'interferenza – Set di 2 vetri
RDT 76.3	Vetro d'interferenza – Set di 3 vetri
RDT 76.4	Vetro d'interferenza – Set di 4 vetri
RDT 76.5	Vetro d'interferenza – Set di 5 vetri
RDT 76.6	Vetro d'interferenza – Set di 6 vetri
RDT 76.7	Vetro d'interferenza – Set di 7 vetri
RDT 76.8	Vetro d'interferenza – Set di 8 vetri
RDT 76.9	Vetro d'interferenza – Set di 9 vetri
RDT 76.10	Vetro d'interferenza – Set di 10 vetri



VETRINI GRADUATO MICROMETRO OGGETTO

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 36	Micrometro oggetto 1/100 mm

NOTE: Altre tipologie di vetrini graduati prezzo a richiesta.

VUOTOMETRI

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 78	Vuotometro

NOTE: Taratura possibile nel range negativo fino a -1 bar.



VITI MICROMETRICHE

RAPPORTO DI TARATURA

CODICE	DESCRIZIONE
RDT 93	Vite micrometrica – fino a 100 mm



CERTIFICATO DI TARATURA LAT/ACCREDIA

CODICE	DESCRIZIONE
LAT 16	Vite micrometrica – fino a 100 mm

NOTE: Taratura possibile nel range negativo fino a -1 bar.

PER STRUMENTI DIVERSI DA QUELLI ESPOSTI SUL PRESENTE LISTINO COME AD ESEMPIO:

Alimentatori, Amperometri, Anemometri, Apparecchi prova lampadari, Calibratori di segnale, Fonometri e calibratori, Misuratori di isolamento, Misuratori di resistenza, Oscilloscopi, Termocamere, Voltmetri, Wattmetri, prezzi su richiesta ed in funzione dei modelli e delle rispettive caratteristiche.

DESCRIZIONE DEL SERVIZIO STANDARD

Viene eseguita la verifica della taratura ed emesso in formato elettronico il relativo Rapporto di Taratura e/o Certificato LAT/ACCREDIA.

Il rapporto e/o certificato LAT/ACCREDIA in formato cartaceo deve essere espressamente richiesto ed ha un costo di **€ 0,50 cad. netto**.

L'annullamento e/o stampa di nuovi certificati LAT/ACCREDIA ha un costo di **€ 15,00 cad. netto** mentre per i Rapporti di taratura ha un costo di **€ 5,00 cad. netto**.

I tempi standard per l'esecuzione del servizio sono 5/7 giorni lavorativi s.i. data ricevimento strumenti e ordine per accettazione.

Ogni strumento viene registrato nel nostro sistema informatico per una gestione dello storico tarature e gestione delle scadenze, con richiamo ½ fax o mail della strumentazione in scadenza. In abbinamento al servizio è compresa l'apposizione del bollino di scadenza sullo strumento.

L'imballo è incluso nel servizio.

Minimo d'ordine a commessa: € 50,00 netto

Detto listino si riferisce ad attività eseguite c/o nostri laboratori; eventuali tarature eseguite on site verranno quotate in base alle quantità su specifica richiesta di offerta.

Ogni strumento in taratura deve essere identificato con una matricola indelebile (tramite marcatura laser), laddove non fosse possibile per motivi tecnici l'identificazione indelebile, possiamo apporre un'etichetta adesiva.

IDENTIFICAZIONE TRAMITE ETICHETTA ADESIVA:

"Solo quando non è possibile utilizzare il Laser per marcatura indelebile".

Viene eseguita secondo nostra codifica interna (utilizzando numero di codice a barre) e non ha alcun costo aggiuntivo, mentre l'etichetta adesiva riportante un codice del cliente ha un costo di € 0,50 cad./ strumento.

IDENTIFICAZIONE TRAMITE MARCATURA LASER:

La marcatura indelebile tramite Laser è indispensabile, a meno che non sia possibile per ragioni tecniche, e ha un costo di: **€ 3,00 cad./ strumento** sia che si utilizzi una nostra codifica interna sia che si utilizzi un codice del cliente.

Per ogni strumento è possibile riportare l'esito della verifica, POSITIVO o NEGATIVO. E' necessario che il cliente ci comunichi il criterio di accettabilità (MPE) a cui vuole attenersi per il giudizio.

L'esito della verifica, Positivo o Negativo (applicabile solo sui rapporti di taratura) ha un costo di **€ 1,00 cad./ strumento**. L'esito della verifica è definito sulla base del valore misurato rispetto ai criteri di accettabilità (MPE) senza considerare l'incertezza di misura.

Dette opzioni a pagamento Rapporto di taratura e/o certificati LAT/ACCREDIA in PDF, etichettatura con vostro codice, marcatura laser, esito della verifica vanno espressamente richieste in fase d'ordine o in fase di accettazione nostra conferma d'ordine.

La riparazione dello strumento, qualora risulti fuori tolleranza, viene eseguita solo dopo l'accettazione del preventivo eventualmente formulato sotto richiesta del cliente.

RECESSO:

In caso di annullamento dell'ordine, con richiesta del rinvio del materiale non lavorato, sarà applicata una penale del 25% dell'importo del l'ordine al netto dello sconto come rimborso per le spese sostenute di prima lavorazione.

N.B. I prezzi indicati si riferiscono alle attività eseguite presso il ns. laboratorio; il costo per la verifica di taratura on site è soggetto a preventivo



S.D.M. Measuring Instruments s.n.c.
Via Ferdinando Palasciano, 29
59100 Prato (PO)
Tel. +39 0574 669208
Fax +39 0574 816891
E-mail info@sdm-measuring.it
www.sdm-measuring.it

